



Plant 10

Inspection Document  
EN 10204  
Prüfbescheinigung

Hilti Operaciones de México  
MX-87316 MATAMOROS  
México  
Tel: +52-868-810 86 60

Document No. Dokument Nr.

MTM-050

Type of Inspection Document/Typ der Prüfbescheinigung

Test report/Werkszeugnis 2.2 ✓  
Inspection certificate/Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Item-Nr.	Product designation	Customer ref. -Nr.	Batch-Nr.	Quantity
Sach-Nr.	Produktbezeichnung	Kunden Ref. Nr.	Charge/Los Nr.	Menge
Code art.	Référence produit	No. ref. de client	Commande No.	Quantité
2045005	HAS Anchor Rod SS316 1/2"x11"			

Remarks/Bemerkungen/Remarques

**We herewith certify, that the material described above complies with the terms of the order.**

*Hiermit bestätigen wir, dass die oben angeführte Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellung entspricht.*

*Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de la commande.*

*El acero usado para hacer las varillas fue procesado y manufacturado en Italia.*

*The steel used to make the rods was melted and manufactured in Italy.*

Issuer/Aussteller  
Department/Bereich  
Contact/Kontakt

Javier Pena Villalobos  
P10Q Anchors Supply  
52 868-8108665

This inspection document was generated automatically and is valid without signature.

*Dieses Prüfzeugnis wurde automatisch erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.*

*Ce test certificate a été créé automatiquement et est valable sans signature*

Date/Datum: 02/27/2013



Plant 10

Inspection Document  
EN 10204  
Prüfbescheinigung

Hilti Operaciones de México  
MX-87316 MATAMOROS  
México  
Tel: +52 868 810 86 60

Document No. Dokument Nr.

MTM-050

Item-Nr.	Product designation	Customer ref. -Nr.	Batch-Nr.	Quantity
Sach-Nr.	Produktbezeichnung	Kunden Ref. Nr.	Charge/Los Nr.	Menge
Code art.	Référence produit	No. ref. de client	Commande No.	Quantité
2045005	HAS Anchor Rod SS316 1/2"x 11"	0	0	0

Item designation						
Sachbezeichnung		Rod	Washer	Nut		
Reference composant						

Inspection values/Prüfergebnisse

Chemical composition

Chem. Zusammensetzung

	set value	actual value	set value	actual value	set value	actual value	set value	actual value	set value	actual value
C %	≤0.08	0.018	max.0.08	0.047	max.0.08	0.010				
Si %	1.0 max	0.36	max.0.75	0.61	max.1.0	0.49				
Mn %	≤2.0	1.79	max.2	1.03	max.2	1.45				
P %	max.0.045	0.025	max.0.045	0.028	max.0.045	0.033				
S %	max.0.030	0.026	max.0.03	0.001	max.0.03	0.001				
Cr %	16-18	16.66	16-18	16.10	16-18	17.10				
Mo %	2-3	2.04	2-3	2.07	2-3	2.07				
Ni %	10-14	10.10	10-14	10.05	10-14	10.08				
Cu %										
B %										
Al %										
N %										
V %										

Mech. properties

Mechanische Eigensch. / Mecan. prop.

N										
V										
Fp					63146	63146				
HV			max.100	87						
A										
Z	>20	64-67								
R <sub>p0.2</sub>	450	728-736								
R <sub>m</sub>	650	819-820								

Layer thickness/Schichtdicke

Epaisseur de couche extérieure

d (Zn)										

N	kN	Tension load / Bruchlast Zug / charge de tension	Z	%	Reduction of area / Einschnürung / contraction
V	kN	Shear load / Querlast / charge de cisaillement	R <sub>p0.2</sub>	N/mm <sup>2</sup>	Yield strength / Streckgrenze / limite d'élasticité conventionelle
F <sub>p</sub>	N	Proof load / Prüfkraft / charge limite	R <sub>m</sub>	N/mm <sup>2</sup>	Ultimate tensile strength / Zugfestigkeit / résistance à la traction
HV	-	Vickers hardness / Härte Vickers / dureté Vickers	d (Zn)	µm	Mean zinc thickness/ mittlere Schichtdicke Zn / epaisseur de couche de Zn
A	%	Elongation after fracture / Bruchdehnung / elongation après fracture			